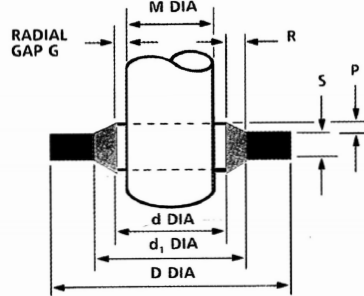
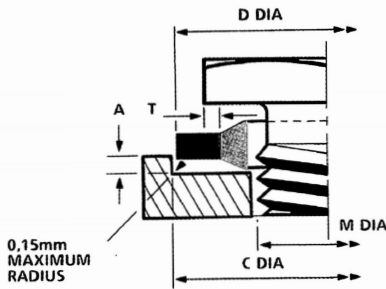


### ORIGINAL RANGE



T=0,7 minimum  
Spotface dia C. See Page 12  
A maximum=0,55

BONDED SEAL												
THREAD DIA M		SIZE REFERENCE		D	d	d <sub>1</sub>	S	R	P	RADIAL GAP G+0,07		MINIMUM BURST PRESSURE BAR
INCH	BSP	***	†	+0,13 -0,00	±0,13	±0,13		±0,13		INCH	BSP	
6BA		001	1	6,35	3,05	4,09/4,16				0,13		2150
4BA		002	2	7,26	4,12	5,26				0,26		1570
2BA		003	3	8,38	5,21	6,35				0,26		1360
1/4		004	4	13,21	6,86	8	1,22	+0,15	0,57	0,2/0,38		2430
1/4		005	5	13,34	6,99	9,53		-0,00	1,27			1680
5/16		006	6	13,34	8,31	9,53			0,56			1680
5/16		007	7	14,22	8,64	10,04			0,70			1750
3/8	1/8	020	A	15,88	10,37	11,84			0,73		0,32	1480
40		008	8	18,36	11,26	12,45			0,60		0,55	1950
7/16		009	9	19,05	11,69	13,08			0,70		0,29	1890
1/2	1/4	021	B	20,57	13,74	15,21			0,73		0,52	1540
3/16		010	10	22,23	14,86	16,39	2,00	±0,1	0,76		0,29	1560
60		022	BB	22,23	15,83	17,30			0,73		0,30	1290
5/8		011	11	25,40	16,51	18,75			1,12		0,32	1560
	3/8	023	C	23,80	17,28	18,75			0,73		0,31	1230
11/16		012	12	25,40	18,16	19,69			0,76		0,35	1310
3/4		024	CC	26,92	19,69	21,21			0,76		0,32	1230
9/16	1/2	025	D	28,58	21,54	23,01			0,73		0,45	1120
7/8	5/8	026	E	31,75	23,49	24,97			0,74		0,63	1240
15/16		013	13	33,27	24,26	26,04	2,34		0,89		0,23	1275
1	3/4	027	F	34,93	27,05	28,53			0,74		0,82	1050
1 1/16		028	FF	38,61	27,82	30,61			1,40		0,41	1210
1 1/8		014	14	36,58	29,33	30,86			0,76	0,25/0,51	0,38	880
1 1/16	7/8	029	G	38,10	30,81	32,39			0,74		0,33	860
1 1/4		015	15	41,40	32,64	35,69	3,25		1,52		0,45	775
1 1/16	1	030	H	42,80	33,89	36,88	3,25		1,50		0,28	780
1 1/16	1	031	HH	42,80	33,89	36,88	2,34	+0,26	1,50		0,28	780
1 1/8		016	16	44,45	35,94	38,99		-0,00	1,52		0,51	680
1 1/2		017	17	47,75	38,96	42,04			1,54		0,43	660
1 3/8	1 1/4	032	J	52,38	42,93	45,93			1,50		0,82	690
1 3/4		018	18	57,15	45,34	48,39			1,52		0,45	870
1 7/8	1 1/2	033	K	58,60	48,44	51,39			1,47		0,40	690
2		019	19	63,50	51,69	54,74	3,25		1,52		0,45	780
2 1/8	1 3/4	034	L	69,85	54,89	58,30			1,70		0,45	950
2 1/4		035	LL	70,36	58,04	61,09			1,52		0,45	740
	2	036	M	73,03	60,58	63,63			1,52		0,48	720
2 1/2		037	MM	77,72	64,39	67,44			1,52		0,45	750
	2 1/4	038	N	79,50	66,68	69,98			1,65		0,59	670
	2 1/2	039	P	90,17	76,08	79,38			1,65		0,45	680

Note: \*\*\* size reference fourth, fifth, sixth digits. Previous mark numbers for PP45 (Industrial) and AGS1186 are shown by symbol †  
Burst pressures were calculated using 540MN/m<sup>2</sup> (35 ton / in<sup>2</sup>) UTS steel