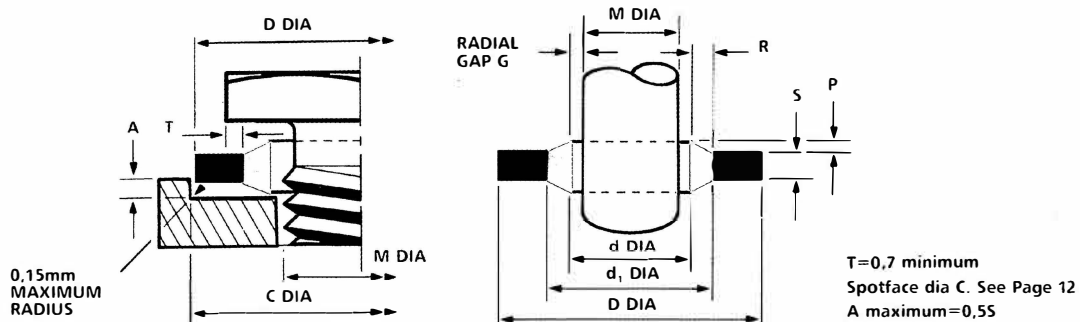


BONDED SEALS

RANGE

GERMAN METRIC



THREAD SIZE DIA M	SIZE REFERENCE	D +0,13 -0,00	d ±0,10	d ₁ ±0,10	S	R ±0,1	P +0,25 -0,00	RADIAL GAP G ±0,05	MINIMUM BURST PRESSURE BAR		
3,5	201	7,2	4,1	5,2	1,0±0,1	0,55	0,30	0,30	1600		
4	202	7,0	4,5	5,4		0,45		0,25	1270		
5	203	9,0	5,7	6,8		0,65		0,35	1400		
5	204	10,0	5,7	7,4		0,85		0,35	1510		
5,5	205	9,2	6,2	7,2		0,5		0,35	1220		
6	206	10,0	6,7	8,0		0,65		0,35	1120		
6	207	11,0	6,7	8,2		0,75		0,35	1480		
6	208	11,0	6,7	8,2		2,5±0,1		0,75	0,35	1480	
6,5	209	12,0	7,1	8,8		0,85		0,30	1560		
6,7	210	10,2	7,3	8,6		0,65		0,30	850		
8	211	13,4	8,5	9,4	1,0±0,1	0,45	0,25	0,25	1780		
8	212	13,0	8,7	10,0		0,65		0,35	1330		
8	213	14,0	8,7	10,4		0,85		0,35	1510		
8	214	16,0	8,7	10,4		0,85		0,35	2150		
8,5	215	13,3	9,3	10,5		0,60		0,40	1200		
10	216	16,0	10,35	12,0		2,0±0,1		0,82	0,40	0,17	1470
10	217	16,0	10,7	12,4		0,85		0,35		1300	
10	218	18,0	10,7	12,4		0,85		0,35		1880	
11	219	16,3	11,4	12,7		1,5±0,1		0,65		0,20	1280
11	220	18,5	11,8	13,7		0,95		0,40		1540	
11	221	19,1	11,8	13,5	0,85	0,40	1760				

Burst pressures were calculated using 540MN/m² (35 ton f/in²) UTS steel